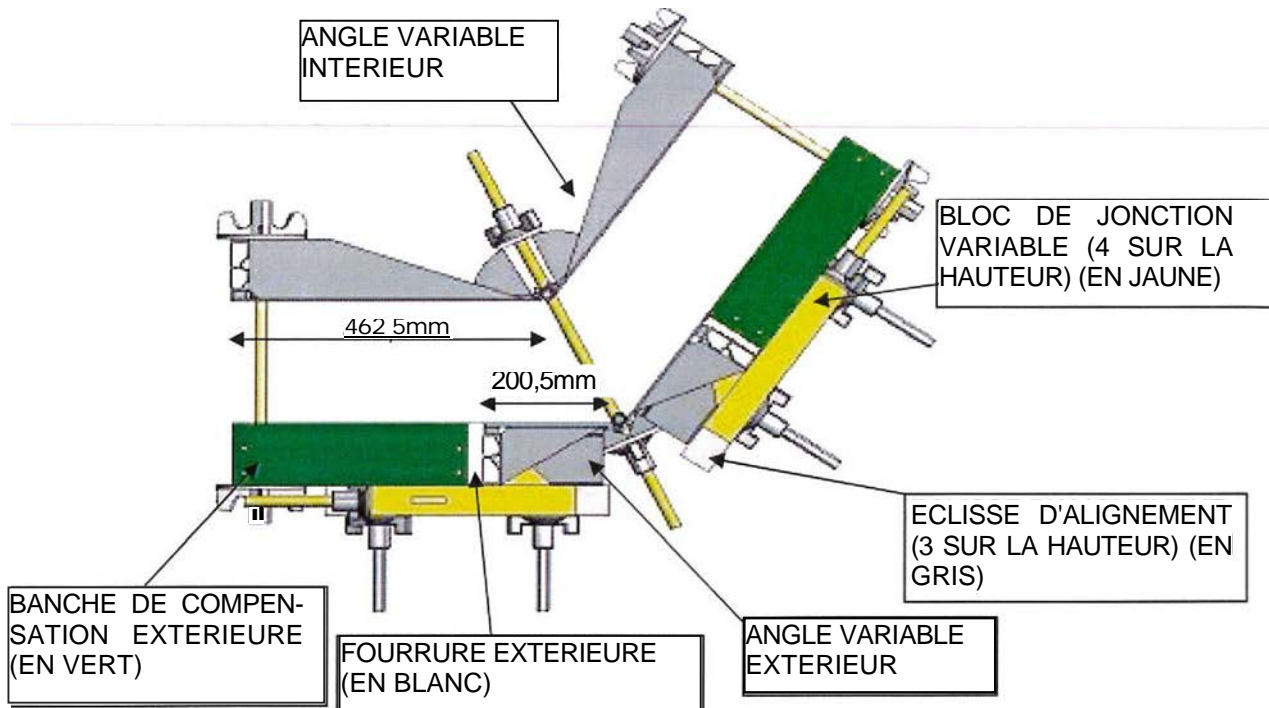


ABAQUE DE FOURRURES ET BANCHES EXTERIEURES EN FONCTION DES ANGLES ET VOILES A REALISER



ANGLE (*)	VOILE (cm)													
	10		15		18		20		30		40		50	
	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)	Fourrure (mm)	Banche (mm)
45	0	500	0	600	100	600	0	750	85	906	30	1200	270	1200
50	25	450	85	500	50	600	90	600	5	900	220	900	135	1200
55	55	400	50	500	10	600	45	600	85	750	130	900	20	1200
60	35	400	20	500	75	500	10	600	30	750	55	900	230	900
65	20	400	0	500	45	500	75	500	135	600	140	750	150	900
70	0	400	25	450	20	500	45	500	90	600	85	750	75	900
75	40	350	10	450	0	500	25	500	55	600	35	750	15	900
80	30	350	40	400	25	450	0	500	20	600	140	600	110	750
85	20	350	25	400	10	450	80	400	90	500	100	600	60	750
90	10	350	10	400	40	400	60	400	60	500	60	600	10	750
95	0	350	0	400	25	400	45	400	35	500	30	600	120	600
100	0	350	40	350	15	400	30	400	15	500	0	600	80	600
105	40	300	25	350	0	400	15	400	90	400	70	500	45	600
110	30	300	20	350	40	350	0	400	70	400	40	500	10	600
115	25	300	10	350	25	350	40	350	55	400	15	500	80	500
120	20	300	0	350	15	350	25	350	35	400	45	450	50	500
125	15	300	40	300	5	350	15	350	20	400	70	400	20	500
130	10	300	30	300	0	350	5	350	0	400	50	400	95	400
135	0	300	25	300	40	300	0	350	35	350	30	400	70	400
140	0	300	20	300	35	300	35	300	20	350	10	400	45	400
145	45	250	10	300	20	300	25	300	5	350	40	350	20	400
150	40	250	0	300	10	300	15	300	40	300	20	350	45	350
160	NC	NC	NC	NC	NC	NC	0	300	NC	NC	NC	NC	NC	NC
170	NC	NC	NC	NC	NC	NC	30	250	NC	NC	NC	NC	NC	NC

2009-05-14 mise à jour Fiche technique angle variable

NC * Nous consulter